

CESAB B300/B400 1.5 - 2.0 t

Carretillas elevadoras eléctricas 3 - 4 ruedas



Compactas y potentes



CESAB



Maniobrabilidad de primera categoría para mejorar la productividad

- **Capacidad de carga de 1,5 a 2 toneladas**
- **Configuraciones de chasis compacto de 3 o 4 ruedas**
- **Potente motor de 48 voltios que ofrece alta productividad**

Con las carretillas elevadoras CESAB B300 de 3 ruedas y CESAB B400 de 4 ruedas, ya no tiene que elegir entre maniobrabilidad o rendimiento. Puede disponer de ambos. Con su potente motor CA de 48 voltios, la CESAB B300 y la CESAB B400 tienen unas excepcionales prestaciones que le ayudan a mejorar su productividad.

Su alto rendimiento se complementa con un diseño compacto que, gracias al chasis más corto y los neumáticos de dirección más pequeños, consiguen que la CESAB B300 y la CESAB B400 ofrezcan gran maniobrabilidad incluso en espacios estrechos.

depende del operador, y las CESAB B300 y CESAB B400 ofrecen excelente confort y visibilidad gracias a una nueva cabina y techo de protección junto con una selección de mástiles de nueva generación.

Desde luego, la productividad también

Opción de configuración de 3 o 4 ruedas

Con la opción de configuración de 3 o 4 ruedas, existe una carretilla elevadora CESAB B300 y CESAB B400 de 48 voltios para satisfacer los requisitos de cualquier compañía.



Controles ergonómicos

El equipo estándar con 3 o 4 palancas de mando se complementa con opciones de fingertip o mini-joystick para operaciones de alta intensidad



Continúe trabajando, turno tras turno

Los cambios de turno no se tienen que retrasar por el cambio de baterías. La batería estándar de extracción lateral se puede retirar con un mínimo esfuerzo para optimizar la productividad.



Carretillas individualizadas para su compañía

Tanto si en su compañía se realizan apilados en pasillos estrechos, como operaciones de carga de alta intensidad, o una combinación de ambos, tiene las compactas CESAB B300 de 3 ruedas o las CESAB B400 de 4 ruedas a 48 voltios que le permiten conseguir una excelente productividad.

La carretilla CESAB B300 de 3 ruedas ofrece una gran maniobrabilidad, y es la opción idónea para aplicaciones en interior y exterior, como unidades minoristas o naves de almacenaje donde se requiere un estrecho radio de giro. La CESAB B400 ofrece una alta velocidad de desplazamiento y un chasis con 4 ruedas que garantiza una alta estabilidad para la

carga a gran altura u operaciones sobre superficies irregulares.

Tanto la CESAB B300 como la CESAB B400 están disponibles con una amplia selección de opciones que le permiten individualizar las prestaciones de la carretilla según los requisitos de su compañía. Las opciones incluyen minipalancas, palanca de mando, pedales dobles y un sistema de pedales equilibrado, además de asientos en tela y calefactados.

Las operaciones en varios turnos se benefician del cambio de batería estándar de extracción lateral para una rotación rápida y sin esfuerzo al final de cada turno, reduciendo el tiempo de mantenimiento.

- **Maniobrabilidad líder en su categoría**
- **El cambio de la batería estándar de extracción lateral permite un excelente tiempo de actividad**
- **Amplia selección de opciones para personalizar el rendimiento según los requisitos de su compañía**



Maniobrabilidad de primera categoría para mejorar la productividad

- *Altura de elevación de hasta 7.470 mm*
- *Mástiles duplex o triplex de nueva generación que ofrecen mejor visibilidad por delante*
- *Nuevo diseño de la cabina y el techo que ofrecen una gran visibilidad panorámica*

La CESAB B300 y la CESAB B400 están disponibles con una selección de mástiles duplex de suave funcionamiento y gran visibilidad o una nueva generación de mástiles triplex con cilindros de elevación libre dobles, lo que se complementa con un salpicadero más bajo que mejora la visibilidad por delante. Estas innovadoras características permiten que la CESAB B300 y la CESAB B400 efectúen las operaciones de apilado con más rapidez y precisión, y con menos daños a la carga.

Además, el techo de protección se ha diseñado para ofrecer una excelente visibilidad al operador cuando maneje cargas en altura, sin reducir su protección.

Estas mejoras juntas proporcionan un manejo de palets rápido y preciso tanto al nivel del suelo como con las horquillas levantadas, lo que ayuda a acortar los ciclos.

Los mástiles de nueva generación y un diseño de cabina totalmente nuevo reducen la vibración, por lo que los diseñadores de CESAB han creado una carretilla elevadora con un gran confort para el operador. Esto reduce la fatiga del conductor, permitiendo mantener una gran productividad en todos los turnos de trabajo sin poner en riesgo la seguridad.



Mejor visión de la punta de las horquillas

La combinación de un nuevo salpicadero más bajo, la excelente posición de conducción y los mástiles de nueva generación permiten una inmejorable visión de la punta de las horquillas.



Visibilidad excelente

El nuevo techo de protección ofrece una visibilidad óptima sin reducir la protección del operador.



Ligeras y robustas, una combinación perfecta

El uso estratégico de paneles metálicos significa que la CESAB B300 y la CESAB B400 ofrecen una larga duración donde se necesita y un peso menor donde no se necesita.



Componentes con ahorro de energía para una descarga más lenta de la batería

Luces LED, sin ventilador eléctrico y con un sistema de frenado regenerativo que reduce el consumo de energía y permite aprovechar mejor cada carga de batería.

Menos componentes para una mayor fiabilidad

El alto rendimiento de las CESAB B300 y CESAB B400 se combina con su alta fiabilidad. Al prestar atención a los detalles más mínimos, los ingenieros de CESAB han creado una gama de carretillas que no sólo proporcionan una gran fiabilidad, sino que también requieren menos mantenimiento.

Los motores CA sin escobillas requieren menos reparaciones y ofrecen velocidades de desplazamiento y de elevación más rápidas y suaves para ciclos más cortos. Al eliminar la necesidad de un ventilador de refrigeración eléctrico, los diseñadores de CESAB han mejorado la fiabilidad, reducido el ruido, y también la fatiga del operador, mejorando así la productividad y el confort.

Sin ventilador de refrigeración, disminuye el consumo de energía, alargando la duración de la batería y mejorando la productividad. Su duración también se ha mejorado con luces LED opcionales y un sistema de frenado regenerativo que recicla la energía cinética de vuelta a la batería.

El nuevo software que controla las CESAB B300 y CESAB B400 proporciona un funcionamiento más suave, tanto en la aceleración como en los cambios de dirección. Este software también personaliza el rendimiento de la carretilla para adecuarlo al peso de la carga y el estado de la batería, permitiendo unas excelentes prestaciones en todo momento.

- *Excelente tiempo de actividad, menos mantenimiento*
- *Sin ventilación de refrigeración, lo que reduce el ruido y el consumo de energía*
- *Motor CA sin escobillas que requiere menos mantenimiento*



Construidas según las normas más exigentes

- *Fabricadas con el reputado sistema de producción de Toyota*
- *Diagnósticos de a bordo que acortan el tiempo de reparación*
- *Paneles metálicos para una mayor duración*
- *Diseñadas para un fácil mantenimiento*

La CESAB B300 y la CESAB B400 se fabrican con el reputado sistema de producción de Toyota (TPS). Esto no sólo garantiza los niveles más altos de calidad, sino que también reduce el impacto medioambiental al utilizarse técnicas que no generan residuos.

Desde la fabricación de cada componente hasta el ensamblaje final, la CESAB B300 y la CESAB B400 incorporan una filosofía de alta calidad. El uso estratégico de paneles metálicos significa que la CESAB B300 y la CESAB B400 ofrecen una larga duración cuando la necesita, sin ser demasiado

pesadas y sin que esto perjudique su rendimiento.

La facilidad de reparación es importante y en el caso improbable de un fallo, el sistema de diagnósticos de a bordo proporciona códigos de error a los técnicos, lo que acorta el tiempo de las reparaciones.

El acceso a los principales componentes es rápido y sencillo, lo que también acorta el tiempo de reparación y garantiza que su compañía disfrute de un tiempo de actividad sin interrupciones.



Toda la información que necesita - de un vistazo

El funcionamiento de la pantalla multifunción se aprende de manera rápida y sencilla, y proporciona al operador información clave que incluye:

- *Nivel de carga de la batería*
- *Modo de potencia seleccionado*
- *Velocímetro digital*
- *Ajuste de 'tortuga' (baja velocidad)*
- *Indicador del volante*
- *Indicador del freno de estacionamiento*



Más control significa mayor rendimiento

En la CESAB B300 y la CESAB B400, todas las funciones están gestionadas mediante una nueva pantalla multifunción, incluido el arranque sin llave, que elimina las interrupciones por pérdida o rotura de las llaves. Hay disponibles hasta 40 códigos PIN para cada uno de los 15 perfiles de conductor, a fin de personalizar las prestaciones según la experiencia y habilidad de cada operador.

- *Pantalla multifunción para acceso con código PIN que permite personalizar el rendimiento según la experiencia de cada operador*
- *Operación sin llave desde la pantalla multifunción que ofrece una gran seguridad*



Más confort general

- *Tecnología de mástiles de CESAB que ofrece una elevación y descenso más suave con menos vibración*
- *Selección de asientos para ofrecer mayor confort*
- *Menos vibración que reduce la fatiga del operador*

Con una cabina espaciosa totalmente nueva, la CESAB B300 y la CESAB B400 ofrecen más confort al operador. El confort del conductor ayuda a reducir la fatiga y a mejorar su productividad.

El ruido y la vibración se han reducido, mientras que la nueva posición de conducción coloca los mandos al alcance del operador, además de ofrecer una excelente visibilidad panorámica, tanto en las maniobras como en la carga y descarga. Hay disponible un nuevo y potente sistema de calefacción que también mejora el confort del operador.

La CESAB B300 y la CESAB B400 se suministran con un asiento de vinilo con semisuspensión de serie. Hay disponible una cubierta de tela para las opciones de asiento Privilege y asiento Elite calefactado, además de una opción de respaldo y reposabrazos plegable.



Diseño ergonómico para un uso sin esfuerzo

El confort de la nueva cabina de las CESAB B300 y CESAB B400 se complementa con una excelente ergonomía. Un escalón bajo y ancho permite entrar y salir sin esfuerzo, y una vez en el interior, todos los mandos que necesita el operador están a su alcance.

La CESAB B300 y la CESAB B400 están equipadas con una selección de 3 o 4 palancas de mando, o la opción de mandos fingertip o de minijoystick. El volante de pequeño diámetro mejora el espacio en la cabina y permite maniobras sin esfuerzo incluso en los espacios más estrechos.

Los pedales en las CESAB B300 y CESAB B400 están montados a la misma altura desde el panel del suelo para un uso más fácil, logrando un excelente confort y seguridad. La configuración estándar de un pedal se complementa con la opción de doble pedal o de sistema de pedales equilibrado. Cuando el operador levanta el pie del acelerador, la carretilla frena con suavidad hasta detenerse.

- *Diseño de fácil acceso*
- *Selección de 3 o 4 palancas estándar, o mandos fingertip y de minijoystick.*



Visibilidad superior

Dos cilindros de plena elevación libre (FFL) ofrecen una visibilidad excelente al operario, permitiendo operaciones de apilado rápidas y precisas, así como la carga y descarga. Las vías 3ª y 4ª están integradas en el mástil para optimizar al máximo la visibilidad y además de brindar protección a las mangueras.



Alta resistencia, mayor rendimiento

El mástil se fabrica con un proceso de soldadura optimizado. Esto se traduce en un mayor rendimiento en términos de longevidad (menos estrés y desgaste en el mástil) y durabilidad (mayor protección frente a daños por sobrecarga).



Reducción de ruido y vibraciones, más comodidad

Un efecto de freno hidráulico en el final de carrera de elevación y descenso permite un funcionamiento más suave. Esto contribuye a la estabilidad y a un entorno de trabajo más cómodo. Dos cilindros FFL reducen las vibraciones con respecto a los diseños de un solo cilindro.

Tecnología de mástil líder del sector

- *Líder de visibilidad en el sector*
- *Fuerza y rendimiento combinados*
- *Reducción del ruido y las vibraciones*
- *Menor mantenimiento*

El desarrollo del mástil es una parte integral del proceso de diseño en CESAB y trabajamos en estrecha colaboración con diseñadores especializados en mástiles en nuestra fábrica de mástiles. La gama CESAB B300 y la CESAB B400 equipado con diseño inteligente del mástil (IMD) ofrece los niveles de visibilidad líderes en el sector, facilitando con ello una mayor productividad y durabilidad.

Sin embargo, IMD no sólo mejora la visibilidad, este perfil de mástil patentado en "Doble C" es exclusivo de la gama CESAB y aporta resistencia y rigidez. Los beneficios directos para su empresa son una mayor productividad gracias a la reducción de los tiempos de ciclo y gran durabilidad gracias a la fortaleza del mástil.

Los perfiles mecanizados de mástil tienen menos juego, lo que significa una menor pérdida de energía y un menor desgaste, y también permiten el uso de rodamientos "libres de mantenimiento" que contribuyen a reducir los costes de vida útil.

Gracias a la creación de perfiles de mástil cortos, la gama CESAB B300 y la CESAB B400 tiene menor longitud y utiliza un contrapeso más ligero para reducir el peso de la carretilla.

Las pastillas de los rodillos ajustables permiten un mantenimiento fácil y rápido, mejorando el tiempo de actividad y reduciendo los costes de mantenimiento.



CESAB B315 - B320



CESAB B415 - B420

Especificaciones de carretillas - 3 ruedas

Modelo	CESAB B315	CESAB B316	CESAB B316L	CESAB B318	CESAB B318L	CESAB B320
Unidad de potencia	Electric	Electric	Electric	Electric	Electric	Electric
Capacidad de carga Q [t]	1,5	1,6	1,6	1,8	1,8	2,0
Centro de carga c [mm]	500	500	500	500	500	500
Altura de elevación h ₃ [mm]	3170	3170	3170	3170	3170	3170
Velocidad de desplazamiento con y sin carga [km/h]	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16
Velocidad de elevación con y sin carga [m/s]	0,4/0,6	0,4/0,6	0,4/0,6	0,4/0,6	0,4/0,6	0,4/0,6
Radio de giro Wa [mm]	1451,5	1534,5	1642,5	1559,5	1642,5	1667,5

Especificaciones de carretillas - 4 ruedas

Modelo	CESAB B415	CESAB B416	CESAB B416L	CESAB B418	CESAB B18L	CESAB B420
Unidad de potencia	Electric	Electric	Electric	Electric	Electric	Electric
Capacidad de carga Q [t]	1,5	1,6	1,6	1,8	1,8	2,0
Centro de carga c [mm]	500	500	500	500	500	500
Altura de elevación h ₃ [mm]	3170	3170	3170	3170	3170	3170
Velocidad de desplazamiento con y sin carga [km/h]	19/19	19/19	19/19	19/19	19/19	19/19
Velocidad de elevación con y sin carga [m/s]	0,4/0,6	0,4/0,6	0,4/0,6	0,4/0,6	0,4/0,6	0,38/0,6
Radio de giro Wa [mm]	1616	1719	1823	1719	1823	1823

Descubra las ventajas por sí mismo

¿Por qué elegir una CESAB B300 o CESAB B400? Simplemente, porque su negocio consiste en obtener una excelente productividad en todo momento.

Para conducir y probar una CESAB B300 o CESAB B400, póngase en contacto con el concesionario CESAB local y descubra que ya no tiene que elegir entre potencia o tamaño compacto. Puede disponer de ambos.



Los datos indicados en este catálogo se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento en funcionamiento real puede variar en función de las condiciones de uso. Para obtener más información, consulte con un concesionario autorizado. CESAB_B3000B400_ES_2013 / P&B_E3000B400_V8 / Copyright CESAB Material Handling Europe.

